

ゼラス™ TPO 成形条件



ゼラス™ TPO 押出成形条件

項目		推奨条件
設定温度 (℃)	シリンダ1-後	160-200
	シリンダ2-中央	200-230
	シリンダ3-ヘッド	200-230
	ダイ	200-230