

# ゼラス™ TPO 成形条件



## ゼラス™ TPO 射出成形条件

| 項目        |            | 推奨条件    |
|-----------|------------|---------|
| 温度条件 (°C) | シリンダー (後)  | 170-190 |
|           | シリンダー (中央) | 200-240 |
|           | シリンダー (前)  | 200-240 |
|           | ノズル        | 190-230 |
| 金型温度 (°C) |            | 30-60   |